

GFL-72

ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ГАЗОЗАЩИТНАЯ
ДЛЯ СВАРКИ СТАЛЕЙ ПОВЫШЕННОЙ ПРОЧНОСТИ
С ВРЕМЕННЫМ СОПРОТИВЛЕНИЕМ ДО 490 МПа

AWS A5.20 E71T-1C
AWS A5.20M E491T-1C
EN ISO 17632-A: T 42 2 P C1 1
EN ISO 17632-B: T 49 2 T1-1 C1 A

ОДОБРЕНИЯ

RS (ЗУШН5 / ЗУ40ШН5), ABS, BV, CCS, DNV-GL, LR, NK, VKI, RINA, CE

ПРИМЕНЕНИЕ

Для сварки мостовых конструкций, трубопроводов, в судостроении, строительстве, при монтаже офшорных платформ из углеродистых и низколегированных сталей с временным сопротивлением до 490 МПа

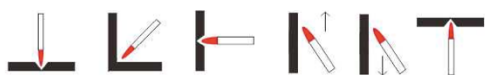
КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

- Газозащитная порошковая проволока рутилового типа
- Дуга мягкая и стабильная, малое количество брызг и дыма, шов ровный и гладкий с плавным переходом к основному металлу, шлаковая корка легко отделяется
- Наплавленный металл имеет высокие показатели пластичности при пониженных температурах до -20°C

РОД ТОКА / ПОЛЯРНОСТЬ

Постоянный ток обратной полярности DCEP = (+)

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ



ТИПИЧНЫЙ ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (при 100% CO₂)

Содержание, %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	V
Требование AWS	0,120	1,75	0,90	0,20	0,50	0,30	0,030	0,030	0,08
Сред. значения	0,045	1,55	0,45	0,02	0,02	0,01	0,012	0,008	0,01

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА (при 100% CO₂)

Параметр	Предел текучести, σ_T МПа	Предел прочности, σ_b МПа	Относительное удлинение, δ %	Работа удара KV, Дж (t°)	Термообработка ТО (t° x ч)
Требование AWS	390	490-670	22	27 (-20°C)	AW
Сред. значения	510	580	26	80 (-20°C)	AW

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ СВАРКИ

Типоразмер	Ø 1,2 мм	Ø 1,4 мм	Ø 1,6 мм
Напряжение, В	23-32	24-36	25-40
Ток, А	150-300	170-360	200-400
Вылет электрода, мм	15-20	15-20	18-25
Скорость потока защит. газа, л/мин	15-25	15-25	15-25

ПРИМЕЧАНИЯ

- Защитный газ: C1 (100% CO₂)
- Предварительный подогрев / температура между проходами: 150 ± 15°C
- Предварительно очистить свариваемые поверхности от пыли, следов масла, жира и ржавчины
- В случаях, когда длина сварочного кабеля превышает 15 м, необходимо повысить напряжение на 1-2 В
- При неиспользовании в течение длительного времени рекомендуется закрыть катушку с проволокой пленкой или убрать в специализированный ящик для хранения